

# FICHA TÉCNICA DE 'ESMALTE 5282 COÑAC TRANSP. ATOMIZA

Impresa el: 31/05/2016

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

<b>Código</b>	23651107
<b>Nombre del Producto</b>	'ESMALTE 5282 COÑAC TRANSP. ATOMIZA
<b>Descripción</b>	ESMALTE TRANSPARENTE BRILLANTE DE COLOR COÑAC. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.
<b>Aplicación</b>	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES TRANSPARENTES DE ALFARERÍA. Su aplicación se puede realizar a baño ó pistola. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. Admite la monococción, para ello, se recomienda la adición de cola. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (960-1020° C).

### Empresa

<b>PRODESCO S.L..</b> C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> admon@prodesco.es <b>Web</b> http://www.prodesco.es
---	--

## 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

### Análisis Químico

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>	<b>PPC</b>	<b>[1-5]</b>
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[0-0,5]	<b>MnO</b>	[1-5]	<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[0,5-1]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		
<b>MgO</b>	[0-0,5]	<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>		
<b>CaO</b>	[1-5]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[20-40]	<b>CeO<sub>2</sub></b>		
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[5-10]	<b>TiO<sub>2</sub></b>		<b>CuO</b>		
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>ZrO<sub>2</sub></b>		<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		
<b>PbO</b>	[40-80]	<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

<b>Aspecto</b>	Polvo atomizado de color amarillo-rojizo.	<b>Índice Acidez</b>	1,47
<b>Estado</b>	Sólido.	<b>Tensión Superficial</b>	243,77din/cm
<b>Color(cocido)</b>	Transparente brillante de color coñac.		
<b>Olor</b>	Inodoro.		

## 4. COLORIMETRIA

<b>*L=</b> 40.56	<b>*A=</b> 15.01	<b>*B=</b> 14.09	<b>* Por Minolta ChromaControl (S)</b> D-65 A 10° G: O-O
------------------	------------------	------------------	---

## 5. DILATOMETRIA

<b>(25-300)</b>	$70,20 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Transformación</b>	515°C
<b>(50-300)</b>	$71,54 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Tª Reblandecimiento</b>	582°C
<b>(300-500)</b>	$81,64 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Pto. Fusión</b>	> 825°C
<b>(500-600)</b>	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

<b>Tamaño:</b>	<b>&gt;10µ</b>	64,52%	<b>Refracción</b>	1,680
	<b>&gt;25µ</b>	35,72%	<b>Absorción</b>	0,5
	<b>&gt;40µ</b>	19,78%		
	<b>&gt;70µ</b>	5,86%		
	<b>&gt;120µ</b>	0,22%		
	<b>d(0,5)</b>	16,46µ		

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

**Notas:** n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

