FICHA TÉCNICA DE *ESMALTE L. N-3035 ROJO POLVO*

Impresa el: 17/04/2012

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	*20650604*
Nombre del Producto	*ESMALTE L. N-3035 ROJO POLVO*
Descripción	Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO BRILLANTE DE EFECTO LUSTRADO O METALIZADO. Se trata de un esmalte metalizado cuya principal ventaja es que su obtención no implica una cocción en atmósfera reductora.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES LUSTRADOS. Su aplicación se pude realizar a baño, pincel, pistola o serigrafía. Conviene aplicar una capa homogénea y aproximadamente de 1mm. de espesor (una capa excesiva producirá el chorreado del esmalte y una capa muy fina no desarrollará el efecto deseado). Una vez alcanzada la temperatura de cocción mantener la misma un mínimo de 30 min.- Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (980-990º C). Se recomienda utilizar guantes y mascarilla en la manipulación de los mismos debido a la toxicidad de sus componentes.

Empresa

PRODESCO S.L..	**Telf**	*961545588*
C/ Aviación 44	**Fax**	*961533025*
46940 Manises	**email**	*admon@prodesco.es*
Valencia - España	**Web**	*http://www.prodesco.es*

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li_2O		ZnO		Cr_2O_3		CaF_2					
Na_2O		MnO		B_2O_3		Bi_2O_3		**Pig. Ing:**			
K_2O	*[0-0,5]*	CdO		V_2O_5	*[1-5]*	P_2O_5					
MgO		CoO		MnO_2		BeO					
CaO		NiO		SiO_2	*[20-40]*	CeO_2					
SrO		Al_2O_3	*[1-5]*	TiO_2	*[1-5]*	CuO					
BaO		Fe_2O_3	*[5-10]*	ZrO_2		Pr_2O_3					
PbO	*[40-80]*	Sb_2O_3		SnO_2							

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	*Polvo de color rojo.*	**Índice Acidez**	*1,57*
Estado	*Sólido.*	**Tensión Superficial**	*240,56din/cm*
Color(cocido)	*Opaco brillante de color rojo metalizado.*		
Olor	*Inodoro.*		

4. COLORIMETRIA

***L=**	*n.a*	***A=**	*n.a*	***B=**	*n.a*

* Por Minolta ChromaControl (S)
D-65 A 10º G: O-O

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$83,51\ 10^{-7}\ C^{-1}$	**Tª Transformación**	*572ºC*
(50-300)	$88,63\ 10^{-7}\ C^{-1}$	**Tª Reblandecimiento**	*505ºC*
(300-500)	$10^{-7}\ C^{-1}$	**Pto. Fusión**	*> 850ºC*
(500-600)	$10^{-7}\ C^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Tamaño:	**>10µ**	*54,35%*	**Refracción**	*2,000*
	>25µ	*25,94%*	**Absorción**	*0,1*
	>40µ	*5,97%*		
	>70µ	*2,19%*		
	>120µ	*0,47%*		
	d(0,5)	*11,722µ*		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No aconsejado para la decoración de objetos culinarios, solo apto para piezas de decoración. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (> 5h) y realizando un mantenimiento de la temperatura final. Para poder certificar su uso para objetos culinarios, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006), que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.
*** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.*

Notas: **n.a** (no aplicable), **n.d** (no se dispone de información), **p.n** (pruebas negativas)

FECHA CREACION: 09/11/2010 FECHA REVISION: 17/04/2012 (Rev. 2)