

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE GRES O-10137 GRIS AZUL. POL

Impresa el: 19/12/2008

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|---|
| Código | 20771304 |
| Nombre del Producto | ESMALTE GRES O-10137 GRIS AZUL. POL |
| Descripción | ESMALTE DE GRES GRIS AZULADO. Se trata de un esmalte específicamente estudiado para alta temperatura, sin plomo y por lo tanto aconsejado para piezas que puedan contener alimentos. |
| Aplicación | Materia prima en la Industria cerámica. Especialmente recomendada para el recubrimiento cerámico. Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES COLOREADOS PARA ALTA TEMPERATURA. Para su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320° C). |

Empresa

| | | |
|--|---|---|
| PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodescoweb.com |
|--|---|---|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

| | | | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|--------|---------|
| Li ₂ O | | ZnO | | Cr ₂ O ₃ | | CaF ₂ | PPC: | [10-20] |
| Na ₂ O | [1-5] | MnO | | B ₂ O ₃ | | Bi ₂ O ₃ | Otros: | |
| K ₂ O | [1-5] | CdO | | V ₂ O ₅ | | P ₂ O ₅ | | |
| MgO | [0-0,5] | CoO | [1-5] | MnO ₂ | [1-5] | BeO | | |
| CaO | [10-20] | NiO | | SiO ₂ | [40-80] | CeO ₂ | | |
| SrO | | Al ₂ O ₃ | [5-10] | TiO ₂ | [5-10] | CuO | | |
| BaO | | Fe ₂ O ₃ | [0-0,5] | ZrO ₂ | | Pr ₂ O ₃ | | |
| PbO | | Sb ₂ O ₃ | | SnO ₂ | | | | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|---------------|----------------------------|--------------|
| Aspecto | Polvo gris. | Índice Acidez | 1,51 |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | 326,73din/cm |
| Color(cocido) | Gris azulado. | | |
| Olor | Inodoro. | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | |
|-----|-----|-----|--|
| *L= | *A= | *B= | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|--|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|----------------------------------|----------------------------|---------|
| (25-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Transformación | °C |
| (50-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Reblandecimiento | °C |
| (300-500) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Pto. Fusión | >1150°C |
| (500-600) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | |
|----------------|--------|---|-------------------|
| Tamaño: | >10µ | % | Refracción |
| | >25µ | % | Absorción |
| | >40µ | % | |
| | >70µ | % | |
| | >120µ | % | |
| | d(0,5) | µ | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

